
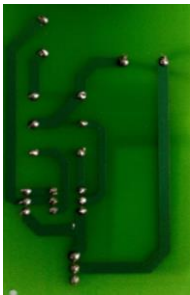



竹苗區 107 學年度特色招生專業群科甄選入學簡章

校名	新竹縣私立內思高級工業職業學校		代碼	041401
校址	(30595)新竹縣新埔鎮四座里楊新路一段 40 號		電話	(03)588-2520 轉 313
網址	http://163.19.9.241		傳真	(03)589-1729
招生科班別	電機科(機電控制實務)特色班			備 註
身分別	一般生	身障生	原住民	◎報名日期：107年3月19日至3月23日 ◎放榜日期：107年6月12日 ◎申訴日期：107年6月12日前 ◎報到日期：107年6月13日 ◎報到後放棄日期：107年6月15日前
招生名額	47	1	1	
報名費用	免費		術科測驗日期	107 年 4 月 28 日(星期六)08:30
科班發展特色	一、機電控制實務班以強化學生基礎配線實務與機電整合自動控制之技能。 二、高一安排基礎配線實習課程為主，熟練室內配線與工業配線之相關基礎配線。 三、高二進而瞭解感測器與基礎氣壓控制之相關知識及技能，為未來一年奠定機電控制之基礎能力。 四、高三進階為自動化控制配線，含可程式控制與機電整合控制之相關配線與功能設計。			
甄選項目及錄取標準	一、錄取門檻：不設限國中教育會考成績。 二、總成績=(面試成績 50%)+(術科測驗 50%) 三、面試項目及配分如下： (一)面試時可攜帶國中個人學習歷程檔案(個人學習表現、獎懲記錄、幹部證明、義工服務、各項競賽成果表現及其他有利甄選之資料)，以 A4 方式呈現。 (二)配分如下： 1. 自我介紹 20% 2. 儀容談吐 30% 3. 學習意願 40% 4. 個人學習歷程檔案 10% 四、術科測驗：基本電路焊接製作 100% 五、錄取方式：依甄選總成績分數之高低，擇優錄取至額滿為止。 六、同分比序順序：1. 術科測驗 2. 面試 3. 學習意願 七、放榜方式：於本校網頁「綜合性公告」放榜 (http://163.19.9.241)			
報名方式	一、各國民中學應屆畢業生應備妥報名所需文件，依原就讀學校規定時間，向原就讀之學校報名，再由各國民中學彙整後向本校集體報名。(或由本校派員至各國中收件。) 二、非應屆及跨就學區畢業生應備妥報名所需文件，依規定時間，向本校個別報名。 三、報名時間：107 年 03 月 19 日(星期一)至 03 月 23 日(星期五)上午 8:30 分至 12 時，下午 1 時 30 分至 4 時 30 分。(郵寄報名表資料應於報名截止日前寄出(以郵戳為憑)。) 四、報名地點：本校教務處。 五、應繳資料：1. 報名表 2. 浮貼在報名表資料：大頭照相片 2 吋兩張、身分證或健保卡影本。			
備註	一、本校共有 25 線交通車，安全、迅速、方便上下學， 全校空調冷氣 ，提供舒適的學習環境。 二、有關招生訊息請撥招生專線 (03) 5882520#312~315			

107 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

學校名稱		新竹縣私立內思高級工業職業學校					
術科測驗日期		107 年 4 月 28 日(星期六)	科班		電機科(機電控制實務)特色班		
術科測驗項目		基本放大電路焊接製作					
術科命題規範	一、命題原則分析	一、具聯接性：聯結九年一貫課程綱要之自然與生活科技領域能力指標。					
		二、有區別性：術科題目能區別學生對電子元件之判別與電子電路之學習興趣及潛能發展。					
		三、可操作性：運用電子元件、焊接工具、材料等，學生能夠於 60 分鐘內完成電路焊接且電路功能正常。					
		四、明確說明：具體說明術科試題功能及電子元件之配置與應用，並示範相關工具之使用方法。					
二、與九年一貫課程聯接性分析	命題內容	學習領域	主題單元	指標編號	能力指標內容	高職電機電子群專業及實習科目	
	基本放大電路焊接製作	自然與生活科技	科學與技術本質	3-3-0-1	能由科學性的探究活動中，瞭解科學知識是經過考驗的	電子學實習	
				3-4-0-1	體會「科學」是經由探究、驗證獲得的知識		
4-4-3-1				認識和科技有關的職業			
術科測驗內容及試題範例		<p>一、術科測驗內容：</p> <p>(一)測驗項目：基本放大電路焊接製作。</p> <p>(二)測驗時間： 60 分鐘(含實作及講解說明時間)。</p> <p>(三)考場提供材料及設備：</p> <p>1. 電路板、電烙鐵、焊錫、烙鐵架、斜口鉗。</p> <p>2. 完成品(供參考)、與本電路焊接所需的電子零件。</p> <p>(四)計分方式：依電路功能、完成程度、焊接點完成數計分(如術科評量規範所述)</p> <p>二、試題範例：</p> <p>完成基本放大電路焊接成品</p>  <p>焊點示範</p>  <p>焊點完整圖式</p> 					
術科評量規範		<p>完成術科題目之排序等級：</p> <p>A 級：電路完成，元件安裝正確無誤，且各焊接點完整功能正常。</p> <p>B 級：電路完成，元件安裝正確無誤，有假焊或焊接點不完整，但功能正常。</p> <p>C 級：電路完成，元件安裝正確無誤，但無功能。</p> <p>D 級：電路未完成，已焊 16 個焊點以上且焊點完整。</p> <p>E 級：電路未完成，焊點在 15 個以下。</p>					
術科測驗評分標準		等級	A	B	C	D	E
		得分	100	85	70	60	50